



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ โรงพยาบาลวังเจ้า กลุ่มงานบริหารทั่วไป อำเภอวังเจ้า จังหวัดตาก ๖๓๑๘๐ โทร ๐-๕๕๕๙๓๐๖๒

ที่ ตก ๐๐๓๒.๓๐๑/พิเศษ

วันที่ ๓ มีนาคม ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานผลการดำเนินงานตามกรอบแนวทางการตรวจสอบการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ตามคู่มือหรือมาตรฐานการปฏิบัติงาน (๖ เดือน)

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลวังเจ้า

ตามแบบสำรวจหลักฐานเชิงประจักษ์ Evidence Based Integrity and Transparency Assessment : EBIT การประเมินคุณธรรมและความโปร่งใสในการดำเนินงานของหน่วยงานในสังกัดสำนักงานปลัดกระทรวงสาธารณสุข ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๓ ในหัวข้อ EB ๒๕ หน่วยงานมีการกำหนดมาตรการกลไก การตรวจสอบการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ตามคู่มือหรือมาตรฐานการปฏิบัติงาน นั้น เพื่อให้การปฏิบัติงานเป็นไปด้วยความเรียบร้อยมีประสิทธิภาพ จึงขอประกาศใช้มาตรการ กลไก การตรวจสอบการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ตามคู่มือหรือมาตรฐานการปฏิบัติงาน นั้น

ในการนี้ โรงพยาบาลวังเจ้า ได้ทำการกำกับ ติดตาม ผลการดำเนินงานตามกรอบแนวทางการตรวจสอบการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ตามคู่มือ พบว่า ตั้งแต่ตุลาคม ๒๕๖๒ – มีนาคม ๒๕๖๓ หน่วยงานในสังกัดได้ดำเนินงานตามกรอบแนวทางคู่มือหรือมาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด ไม่พบปัญหาหรือความเสี่ยงในด้านการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ ตามข้อมูลดังนี้

สรุปผลการตรวจสอบประสิทธิภาพกระบวนการทำให้ปราศจากเชื้อด้วยไอน้ำ

การทดสอบ	ผลที่อ่านได้	
	มีเชื้อหลงเหลืออยู่	ปราศจากเชื้อ
ตุลาคม ๒๕๖๒	-	✓
พฤศจิกายน ๒๕๖๒	-	✓
ธันวาคม ๒๕๖๒	-	✓
มกราคม ๒๕๖๓	-	✓
กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓	-	✓
มีนาคม ๒๕๖๓	-	✓
สรุปผล	ปราศจากเชื้อ ทุกการทดสอบ	

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและขออนุญาตนำเอกสารเผยแพร่บนเว็บไซต์โรงพยาบาลวังเจ้าหรือเผยแพร่
ในช่องทางอื่นต่อไป



(นายบรรพต ตราบัวแก้ว)
หัวหน้ากลุ่มงานบริหารทั่วไป

ทราบ/อนุมัติ



(นายพิจารณ์ สารเสวก)
ผู้อำนวยการโรงพยาบาลวังเจ้า

แบบฟอร์มการขอเผยแพร่ข้อมูลผ่านเว็บไซต์ของ โรงพยาบาลวังเจ้า
สำนักงานปลัดกระทรวงสาธารณสุข
ตามประกาศสำนักงานปลัดกระทรวงสาธารณสุข
เรื่อง แนวทางการเผยแพร่ข้อมูลต่อสาธารณะผ่านเว็บไซต์ของหน่วยงาน พ.ศ.๒๕๖๓

แบบฟอร์มการขอเผยแพร่ข้อมูลผ่านเว็บไซต์ของ โรงพยาบาลวังเจ้า

ชื่อหน่วยงาน :งานพัสดุ กลุ่มงานบริหารทั่วไป.....

วัน/เดือน/ปี :๓ มีนาคม ๒๕๖๓.....

หัวข้อ :รายงานผลการดำเนินงานตามกรอบแนวทางการตรวจสอบการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ตามคู่มือหรือมาตรฐานการปฏิบัติงาน (๖ เดือน).....

รายละเอียดข้อมูล (โดยสรุปหรือเอกสารแนบ)

.....1. บันทึกข้อความ รายงานผลการดำเนินงานตามกรอบแนวทางการตรวจสอบการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ตามคู่มือหรือมาตรฐานการปฏิบัติงาน (๖ เดือน).....

.....2. สมุดบันทึก การทดสอบประสิทธิภาพการทำให้ปราศจากเชื้อด้วยไอน้ำ.....

.....
.....
.....
.....

Link ภายนอก :wangchaosp.go.th/contact.php.....

.....
.....
.....
.....

หมายเหตุ :

.....
.....
.....
.....

ผู้รับผิดชอบการให้ข้อมูล

(..........)

ตำแหน่ง.....วณ. พ.ศ.๓.....

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

ผู้อนุมัติรับรอง

(..........)

(นายบรรพต ตราขวแก้ว)
ตำแหน่ง.....น.ก.ด.การงานทั่วไปปฏิบัติการ..... (หัวหน้า)

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

ผู้รับผิดชอบการนำข้อมูลขึ้นเผยแพร่

(..........)

ตำแหน่ง.....นาง.กมลพิชญ์.....

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

3M Sterilization Assurance Program

การทดสอบประสิทธิภาพการทำให้ปราศจากเชื้อด้วยไอน้ำ



การตรวจสอบประสิทธิภาพ
กระบวนการทำให้ปราศจากเชื้อด้วย
ตัวบ่งชี้ทางชีวภาพ 3M Attest™
ตัวบ่งชี้ทางเคมีภายนอก 3M Autoclave™
ภายในหีบห่อ 3M Comply™ และ
3M Bowie-Dick Test
เป็นสิ่งสำคัญในการประกันคุณภาพ
เพื่อเพิ่มความมั่นใจในความปราศจากเชื้อ
ของเครื่องมือและอุปกรณ์ทางการแพทย์

สมุดบันทึก

โรงพยาบาล

อวบจัน

แผนก

โสตศอนาสิก

3M

ตัวตรวจสอบทางชีวภาพในระบบการทำให้ปราศจากเชื้อด้วยไอน้ำ 3 เอ็น

3M Attest™ 1262 Steam Biological Indicator

คุณสมบัติ

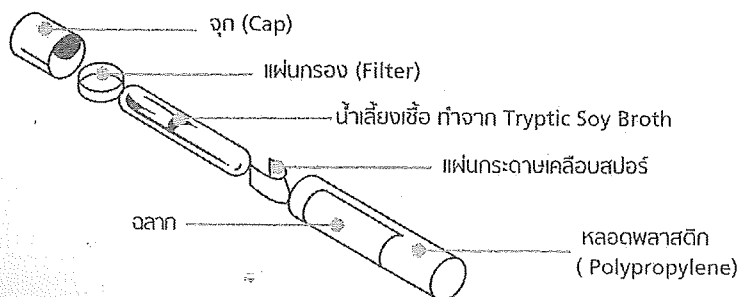
- เป็นสปอร์ทดสอบที่ถูกต้องแบบให้เหมาะสมกับการใช้เป็นตัวตรวจสอบสำหรับระบบเครื่องอบฆ่าเชื้อด้วยไอน้ำ 250°F/121°C ระบบ Gravity และ 270°F/ 132°C ระบบ Prevacuum หรือขั้นตอนการ Pulsing Steam Sterilization
- ประกอบด้วยเชื้อ Geo Bacillus Stearothermophilus ในรูปสปอร์ที่มีจำนวนไม่ต่ำกว่า 1×10^5 สปอร์ต่อแผ่น

3M Rapid Attest™ 1292 Steam Biological Indicator

คุณสมบัติ

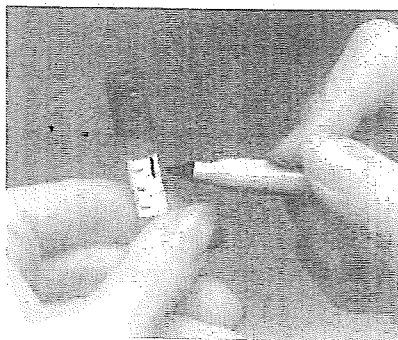
- เป็นสปอร์ทดสอบที่ถูกต้องแบบให้เหมาะสมกับการใช้เป็นตัวตรวจสอบสำหรับระบบเครื่องอบฆ่าเชื้อด้วยไอน้ำ 250°F/121°C ระบบ Gravity และ 270°F/ 132°C ระบบ Prevacuum หรือขั้นตอนการ Pulsing Steam Sterilization
- ประกอบด้วยเชื้อ Geo Bacillus Stearothermophilus ในรูปสปอร์ที่มีจำนวนไม่ต่ำกว่า 1×10^5 สปอร์ต่อแผ่น
- สามารถอ่านผลได้อย่างรวดเร็วภายใน 3 ชั่วโมง
- ต้องใช้ควบคู่กับเครื่องอ่านผล

หมายเหตุ : เชื้อดังกล่าวมีความทนทานต่อการอบฆ่าเชื้อด้วยไอน้ำมากที่สุด และมีปริมาณเชื้อที่เหมาะสมต่อการเป็นตัวตรวจสอบทางชีวภาพตามมาตรฐานของ ISO 11138, EN 866 และ AAMI/ANSI ST60

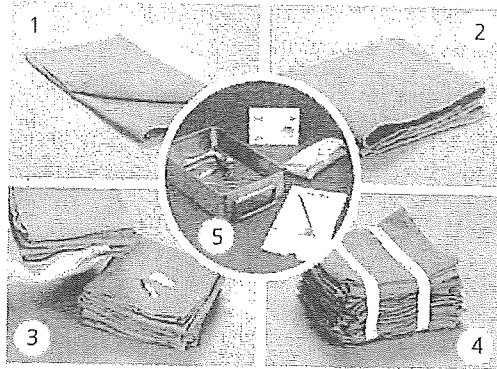


วิธีการใช้ตัวตรวจสอบ 3M Attest™ 1262 และ 3M Rapid Attest™ 1292 กับเครื่องอบฆ่าเชื้อด้วยไอน้ำ

1. เขียนรายละเอียด เช่น รอบที่อบฆ่าเชื้อ (Load), วันที่ (Date), หมายเลขเครื่อง



2. เตรียมห่อทดสอบ (Test Pack) โดยนำหลอดทดสอบใส่เข้าไปในห่อที่มีลักษณะใกล้เคียงกับห่อของอื่นๆ ที่นำเข้าอบ และมีความยากลำบากในการที่ไอน้ำจะแทรกซึมผ่านเข้าได้ เช่น ห่อผ้า Drape หรือห่อเครื่องมือผ่าตัด เป็นต้น หรือทำการเตรียมมาตรฐานของ Association for The Advancement of Medical Instrumentation (AAMI) ดังรูป



- นำผ้าจำนวน 16 ผืนมาพับดังรูป 1-2
- นำหลอด Attest™ หรือ Rapid Attest™ + Comply Strip ใส่ไว้ตรงกลางระหว่างชั้น 7 และชั้น 8 ปิดผนึกด้วยเทปดังรูป 3-4
- * ควรใส่ตัวตรวจสอบทางเคมีภายในทุกครั้งในห่อทดสอบด้วย

3. ตำแหน่งที่วางห่อทดสอบ : บริเวณที่เหมาะสมสำหรับภาชนะห่อทดสอบคือ ตำแหน่งที่ไอน้ำแพร่ผ่านไปยังตำแหน่งดังกล่าวได้ยาก ซึ่งเป็นบริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการล้มเหลวในการทำให้ปราศจากเชื้อ บริเวณดังกล่าวได้แก่ เหนือท่อระบาย (ควรวางทุกครั้ง) ชั้นล่างบริเวณส่วนหน้าของตู้อบ ตามจุดมุมอับต่างๆ และส่วนกลางของช่องอบตามความต้องการ



4. เติมน้ำเครื่องอบฆ่าเชื้อตามปกติ

5. เมื่อเสร็จสิ้นกระบวนการฆ่าเชื้อ ให้นำห่อทดสอบออกจากเครื่องและนำหลอดทดสอบออกจากห่อแล้วปล่อยให้เย็นลงประมาณ 5-10 นาที แล้วทำการอ่านค่าตามกระบวนการของ Attest™ หรือ Rapid Attest™ ดังตารางต่อไปนี้

3M Attest™ 1262	3M Rapid Attest™ 1292
1. หากทำการอ่านค่าโดยไม่ใช้หม้ออ่านค่าของ 3เอ็ม ต้องทำการบีบหลอดแก้วให้แตกก่อนเสมอ หากใช้หม้ออ่านค่าของ 3M Incubator 118 ก็จะทำให้การบีบหลอดแก้วให้แตกเองอัตโนมัติ ดังรูป A : เอียง 3M Attest™ แนว 45 องศา กับช่องอ่านค่า B และ C : ผลักให้หลอด 3M Attest™ ซิดเม้นท์ หลอดแก้วจะแตกอัตโนมัติทันที	1. ทำการเปลี่ยนปลั๊กเครื่อง Autoreader 2. กดฝาหลอดสีน้ำตาลดังรูป 3. ทำการบีบหลอดแก้วที่บรรจุน้ำเลี้ยงเชื้อให้แตกในเครื่อง Autoreader โดยใส่เข้าไปในช่องภายในเครื่องตรงกลาง (Crush well) แล้วทำการผลักหลอดจากซ้ายมือไปทางขวามือ

2. ในการอุ่นเชื้อต้องมีการใช้หลอดควบคุมด้วยเสมอทุกครั้ง โดยนำมาอุ่นเชื้อพร้อมกับหลอด 3M Attest™ ที่นำออกจากห่อทดสอบภายในเครื่องอบฆ่าเชื้อ โดยอุ่นเชื้อที่อุณหภูมิที่ $56^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$

3. การอ่านผล: อ่านผลโดยดูจากการเปลี่ยนแปลงสีของน้ำเลี้ยงเชื้อ โดยทำการสังเกตเป็นระยะๆ

3.1 แถบเคมีบนหลอด เมื่อผ่านกระบวนการอบฆ่าเชื้อด้วยไอน้ำ จะเปลี่ยนจากสีน้ำตาลแดงเป็นสีน้ำตาลเข้ม

3.2 อ่านผลโดยดูจากการเปลี่ยนแปลงสีของน้ำเลี้ยงเชื้อภายหลังการอุ่นเชื้อ

- น้ำเลี้ยงเชื้อเปลี่ยนสีจาก ม่วงเป็นเหลือง อ่านผลได้ว่าการทำให้ปราศจากเชื้อของการอบรอบนั้น (load) ล้มเหลว มีเชื้อโรคหลงเหลืออยู่

- น้ำเลี้ยงเชื้อเป็นสีม่วงคงเดิม ภายหลังการอุ่นเชื้อเป็นระยะเวลา 48 ชั่วโมง แสดงว่า การทำให้ปราศจากเชื้อของการอบครั้งนั้น (load) สามารถฆ่าสปอร์ที่มีความทนทานได้

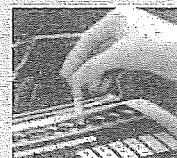
- หลอดควบคุมน้ำเลี้ยงเชื้อจะต้องมีการเปลี่ยนสีจากม่วงเป็นเหลือง จึงถือว่าการทดสอบนั้นสมบูรณ์

4. บันทึกผลการตรวจสอบในสมุดบันทึกผล เพื่อใช้เป็นหลักฐานในการควบคุมคุณภาพ

4. นำหลอดออกจากเครื่องเพื่อทำการเคาะเพื่อให้ น้ำเลี้ยงเชื้อและสปอร์ผสมกัน จนกระทั่งแผ่นกระดาษชุ่มไปด้วยน้ำเลี้ยงเชื้อเป็นสีม่วงอ่อน



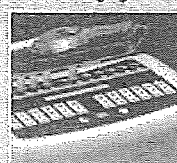
5. นำหลอดที่ผ่านการเคาะ มาใส่ตรงช่องอุ่นเชื้อ/ อ่านผล (Reader well) ซึ่งสามารถอ่านผลการทดสอบได้จากช่องอุ่นเชื้อทั้ง 12 ช่อง โดยไม่ต้องนำหลอด Rapid Attest ออกจากช่องอุ่นเชื้อ



6. ปิดฝาครอบ แล้วรอการอ่านผล ซึ่งอ่านและแสดงผลในการตรวจลึบอัตโนมัติ โดยมีระบบสัญญาณเตือนดังนี้

- ผลการตรวจสอบไม่ผ่าน ไฟสีแดงเตือนตรงช่องที่หลอดตรวจสอบทางชีวภาพให้ผลเป็นบวกและเสียงสัญญาณร้องเตือน

- ผลการตรวจสอบผ่าน ไฟสีเขียวติดตรงช่องที่หลอดตรวจสอบทางชีวภาพให้ผลเป็นลบไม่มีสัญญาณร้องเตือน



หมายเหตุ :

- ไฟสีแดง เหลือง และเขียวจะกะพริบประมาณ 1 วินาที เมื่อมีการเปิดฝาครอบ

- ควรเปิดฝาครอบในกรณีเมื่อต้องการใช้หลอดเพื่อทำการอุ่นเชื้อเพิ่มหรือนำหลอดออกจากเครื่องเท่านั้น

7. บันทึกผลการตรวจสอบในสมุดบันทึกผลเพื่อใช้เป็นหลักฐานในการควบคุมคุณภาพ

การเก็บรักษา 3M Attest™ 1262 / 1292 Steam Biological Indicator

1. เก็บหลอดทดสอบที่อุณหภูมิห้อง $15-30^{\circ}\text{C}$ ความชื้น 35-60% ไม่ควรเก็บในที่ๆ ถูกแสงแดดโดยตรง
2. ไม่เก็บหลอดทดสอบไว้ใกล้กับสารเคมีอื่นๆ หรือใกล้กับเครื่องอบฆ่าเชื้อ
3. หลอดทดสอบมีอายุการใช้งาน 2 ปี นับจากวันที่ผลิต โดยสามารถอ่านวันที่หมดอายุได้ที่ข้างกล่องและบนหลอด

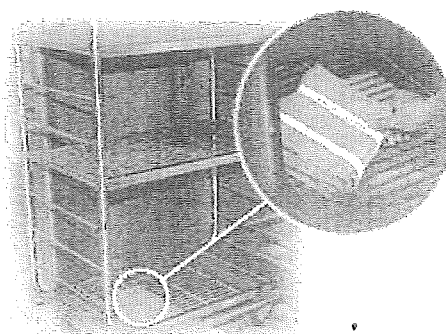
ความถี่ในการตรวจสอบ

- ควรตรวจสอบทุกวันหรืออย่างน้อยสัปดาห์ละครั้งตามคำแนะนำของ AAMI, AORN, ADA และ Australian Standard
- หลังติดตั้งเครื่องอบฆ่าเชื้อ/ หลังซ่อมเครื่องให้ทำการทดสอบด้วย 3M Attest™ ในตู้ไอน้ำ โดยวางไว้ตรงชั้นล่างเหนือท่อระบายน้ำทิ้ง (ดังรูป) โดยทำการทดสอบ 3 ครั้ง ติดต่อกัน ผลการทดสอบจะต้องให้ค่าเป็นลบทั้ง 3 ครั้ง

AAMI : Association for The Advancement of Medical Instrumentation

AORN : Association of Operation Room Nurses

ADA : American Dental Association



หมายเหตุ

- a) หากหลอดควบคุมคือ หลอด 3M Attest™ หรือ 3M Rapid Attest™ ที่ไม่ได้นำเข้าเครื่องอบเชื้อ ควรเป็นหลอดที่อยู่ในกล่องเดียวกันหรือ Lot No. เดียวกับหลอดที่ใช้ทดสอบ
- b) จุดประสงค์เพื่อควบคุมตัวแปรในการทดสอบ เช่น คุณภาพของหลอดทดสอบและสถานะที่ใช้ในการอุ่นเชื้อ เพื่อส่งผลกระทบต่ออ่านและแปลผลที่ถูกต้อง
- c) หลอดควบคุมน้ำเลี้ยงเชื้อจะต้องเปลี่ยนสีเป็นสีเหลืองทุกครั้ง
- d) หลอด Attest ที่ผ่านการอ่านผลเรียบร้อยแล้ว ให้ทิ้งในถังขยะติดเชื้อหรือผ่าน Autoclave อีกครั้ง

แบบฟอร์มบันทึกข้อมูลผลการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำให้ปราศจากเชื้อด้วยไอน้ำ

วัน/เดือน/ปี 3/10/62 เครื่องนึ่งไอน้ำ (No.) 1
รอบที่ทำการตรวจ (Load) 1 ผู้บรรจุห่ออุปกรณ์เข้าสู่ ฟิลิป

ติดกราฟที่พิมพ์ออกจากเครื่อง/บันทึกข้อมูล ดังต่อไปนี้

- อุณหภูมิที่ใช้ในการฆ่าเชื้อ 134 °C
- เวลาทำให้ปราศจากเชื้อ (Sterilization Time) 10 นาที
- เวลาอบแห้ง (Drying Time) 20 นาที

- ☒ ผลการตรวจสอบด้วยหลอด 1292 Rapid Attest
☐ ผลการตรวจสอบด้วยหลอด 1262 Attest

Mfg. Date/Lot No. _____
แถบตรวจสอบเคมีเปลี่ยนสีเป็น ☒ สีดำ

ตัวบ่งชี้ทางเคมีภายใน (3M Comply™) (บริเวณนี้ สำหรับติดตัวอย่าง)

หลอดทดสอบ (Test)	ผลที่อ่านได้	
	+ (มีเชื้อหลงเหลืออยู่)	- (ปราศจากเชื้อ)
# 1		
# 2		
# 3		
# 4		
# 5		
หลอดควบคุม (Control)		

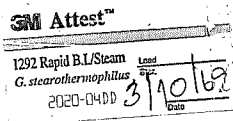
ผู้อ่านผลการตรวจสอบ ฟิลิป
วัน/เดือน/ปี ที่อ่านผล 3/10/62

No.	รายการห่ออุปกรณ์	แพคเกจ	จำนวนห่อ
1	set ทำแผล	BR	20
2	set เข็มแผล		6
3	คีมเล็ก		2
4	เบรค หมอมือ		4 1
5	set ICD		1
6	set PV	BR	3
7	set กลิ้ง		30
8	เบรคมือ		30
9	ชุดพิเศษ - หมอมือ		11
10	ชุด ICD		1 9w

3M Comply™ Bowie-Dick Test

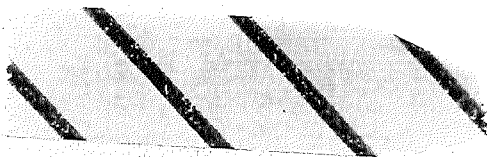
☒ ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน



3M Comply™ Bowie-Dick

(บริเวณนี้ สำหรับติดตัวอย่าง)





Early Warning Test Sheet
ISO 11140-1, 5

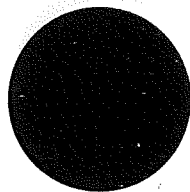


Metals free



3/10/62

Standard
Color



Indicator circle
turns as dark
or darker than
standard color

3M
Comply™
SteriGage™
Steam Chemical
Integrator

REF 1243 1241MEOR1116 2021-11

REF 1243 Type 5
STEAM

REJECT ACCEPT

Line turns as dark or darker than color match

STEAM

Type 4

REF 1250



แบบฟอร์มบันทึกข้อมูลผลการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำความสะอาดจากชีวเวทย์

วัน/เดือน/ปี ๕/11/๖2 เครื่องนึ่งไอน้ำ (No.) 1

รอบที่ทำการตรวจ (Load) 1 ผู้บรรจุห่ออุปกรณ์เข้าตู้ ทัศน

ติดกราฟที่พิมพ์ออกจากเครื่อง/บันทึกข้อมูล ดังต่อไปนี้

- อุณหภูมิที่ใช้ในการฆ่าเชื้อ 134 °C
- เวลาทำให้ปราศจากเชื้อ (Sterilization Time) 10 นาที
- เวลาอบแห้ง (Drying Time) 90 นาที

- ☒ ผลการตรวจสอบด้วยหลอด 1292 Rapid Attest
- ☐ ผลการตรวจสอบด้วยหลอด 1262 Attest

Mfg. Date/Lot No. _____

แถบตรวจสอบเคมีเปลี่ยนสีเป็น ☒ สีดำ

ตัวบ่งชี้ทางเคมีภายใน (3M Comply™)

(บริเวณนี้ สำหรับติดตัวอย่าง)

หลอดทดสอบ (Test)	ผลที่อ่านได้	
	+ (มีเชื้อหลงเหลืออยู่)	- (ปราศจากเชื้อ)
# 1		
# 2		
# 3		
# 4		
# 5		
หลอดควบคุม (Control)		

ผู้อ่านผลการตรวจสอบ ทัศน

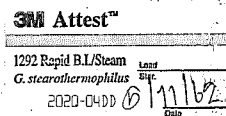
วัน/เดือน/ปี ที่อ่านผล ๕/11/๖2

No.	รายการห่ออุปกรณ์	แพน	จำนวนห่อ
1	set นีกล	} ๕ BR	16
2	set จีงน		4
3	หรือ		2
4	กระบอก Forceps		2
5	set คั่น	} ฟัน	20
6	11 คี		20
7	ฟันฟัน - ค้าง		11
8	อัน	} BR	4
9	ทริก		3
10	ทริก		3

3M Comply™ Bowie-Dick Test

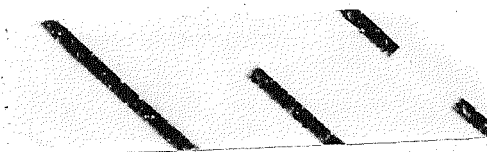
☒ ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน



3M Comply™ Bowie-Dick

(บริเวณนี้ สำหรับติดตัวอย่าง)





Early Warning Test Sheet
ISO 11140-1, 5

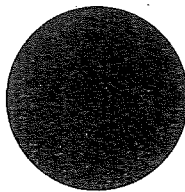


Metals free



5/11/62

Standard
Color



Indicator circle
turns as dark
or darker than
standard color

REF: 1243 Type 5 2021-11

Comply™
SteriGage™
Steam Chemical
Integrator

REF

1243

Type 5

(STEAM)

DARKER OR DARKER
PASS THE POINT

REJECT

ACCEPT

STEAM

121-134°C (250-273°F)



Line turns as dark or darker than color match when processed

แบบฟอร์มบันทึกข้อมูลผลการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำให้ปราศจากเชื้อด้วยไอน้ำ

วัน/เดือน/ปี 2 / 12 / 62 เครื่องนึ่งไอน้ำ (No.) 1
รอบที่ทำการตรวจ (Load) ผู้บรรจุห่ออุปกรณ์เข้าสู่ กลักชาติ

ติดกราฟที่พิมพ์ออกจากเครื่อง/บันทึกข้อมูล ดังต่อไปนี้

- อุณหภูมิที่ใช้ในการฆ่าเชื้อ 134 °C
- เวลาทำให้ปราศจากเชื้อ (Sterilization Time) 10 นาที
- เวลาอบแห้ง (Drying Time) 20 นาที

☒ ผลการตรวจสอบด้วยหลอด 1292 Rapid Attest

☐ ผลการตรวจสอบด้วยหลอด 1262 Attest

Mfg. Date/Lot No. _____

แถบตรวจสอบเคมีเปลี่ยนสีเป็น ☒ สีดำ

ตัวบ่งชี้ทางเคมีภายใน (3M Comply™)
(บริเวณนี้ สำหรับติดตัวอย่าง)

หลอดทดสอบ (Test)	ผลที่อ่านได้	
	+ (มีเชื้อหลงเหลืออยู่)	- (ปราศจากเชื้อ)
# 1		
# 2		
# 3		
# 4		
# 5		
หลอดควบคุม (Control)		

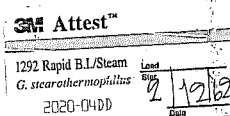
ผู้อ่านผลการตรวจสอบ กลักชาติ
วัน/เดือน/ปี ที่อ่านผล 2 / 12 / 62

No.	รายการห่ออุปกรณ์	แพน	จำนวนห่อ
1	ผ้าเช็ด	BR	18 set
2	ถังแช่		4 set
3	เทจ		3 ชิ้น
4	ฉลิม		1 ชิ้น
5	กรรมาศ forceps		2 ชุด
6	หมอน		1 1 ชุด
7	หมอน		1 1 ชุด
8	หมอน		1 set
9			
10			

3M Comply™ Bowie-Dick Test

☒ ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน



3M Comply™ Bowie-Dick

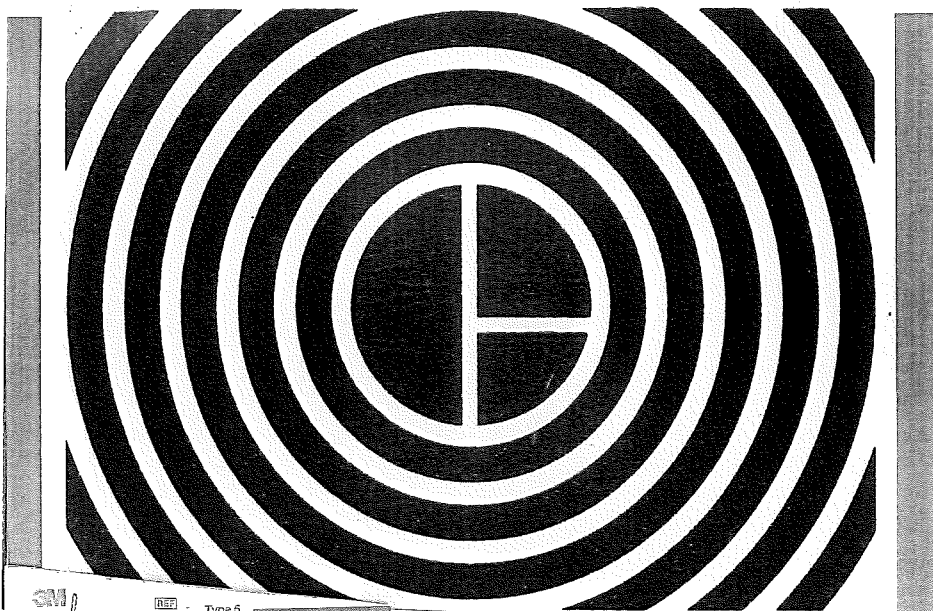
(บริเวณนี้ สำหรับติดตัวอย่าง)



Bowie-Dick plus Early Warning Test Sheet
ISO 11140-1, 5

2112162

AIR REMOVAL



Comply™
SteriGage™
Sterm Chemical
Integrator

REF

Type 5



DARK BAR MUST
PASS THIS POINT

REJECT

ACCEPT

Type 4

STEAM

121-134°C (250-273°F)



Line turns as dark or darker than color match when processed

แบบฟอร์มบันทึกข้อมูลผลการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำให้ปราศจากเชื้อด้วยไอน้ำ

วัน/เดือน/ปี 2 / 1 / 63 เครื่องหนึ่งไอน้ำ (No.) 1
รอบที่ทำการตรวจ (Load) ผู้บรรจุห่ออุปกรณ์เข้าสู่ ทัศนีย์

ติดกราฟที่พิมพ์ออกจากเครื่อง/บันทึกข้อมูล ดังต่อไปนี้

- อุณหภูมิที่ใช้ในการฆ่าเชื้อ 134 °C
- เวลาทำให้ปราศจากเชื้อ (Sterilization Time) 10 นาที
- เวลาอบแห้ง (Drying Time) 20 นาที

☒ ผลการตรวจสอบด้วยหลอด 1292 Rapid Attest

☐ ผลการตรวจสอบด้วยหลอด 1262 Attest

Mfg. Date/Lot No.

แถบตรวจสอบเคมีเปลี่ยนสีเป็น ☒ สีดำ

ตัวบ่งชี้ทางเคมีภายใน (3M Comply™)
(บริเวณนี้ สำหรับติดตัวอย่าง)

หลอดทดสอบ (Test)	ผลที่อ่านได้	
	+ (มีเชื้อหลงเหลืออยู่)	- (ปราศจากเชื้อ)
# 1		
# 2		
# 3		
# 4		
# 5		
หลอดควบคุม (Control)		

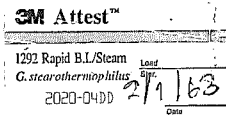
ผู้อ่านผลการตรวจสอบ ทัศนีย์
วัน/เดือน/ปี ที่อ่านผล 2 / 1 / 63

No.	รายการห่ออุปกรณ์	แผนก	จำนวนห่อ
1	set 1 ขีปนาวุธ	BR	18
2	set 1 ขีปนาวุธ		6
3	เท กลาง		3
4	เท เล็ก		3
5	อัมลิค		3
6	กระบอก forceps		2
7	หลอดน้ำ		2
8	โศกริ		2
9			
10			

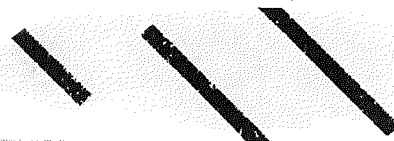
3M Comply™ Bowie-Dick Test

☒ ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน



3M Comply™ Bowie-Dick
(บริเวณนี้ สำหรับติดตัวอย่าง)





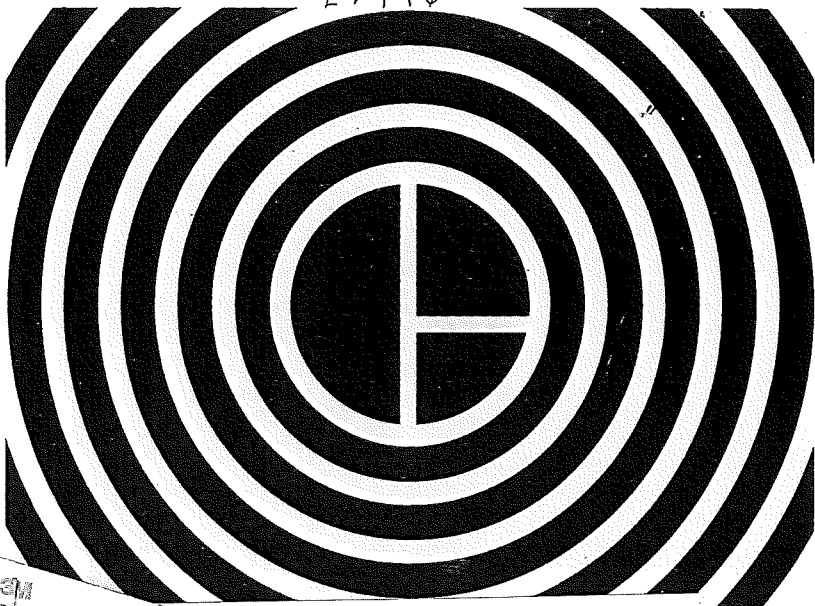
Chemdye®

Bowie-Dick plus Early Warning Test Sheet
ISO 11140-1, 5

AIR REMOVAL



2/1/63



3M
Clamply™
SteriGage™
Stelm Chemical
Integrator

REF 1243 Type 5
REF 1250 Type 4

Line turns as dark or darker than color in
DARK AREA MUST PASS THIS POINT

REJECT ACCEPT

AGENE

วัน/เดือน/ปี 2/2/63 เครื่องนึ่งไอน้ำ (No.) 1
รอบที่ทำการตรวจ (Load) ผู้บรรจุห่ออุปกรณ์เข้าตู้ กักเชื้อ

ติดกราฟที่พิมพ์ออกจากเครื่อง/บันทึกข้อมูล ดังต่อไปนี้

- อุณหภูมิที่ใช้ในการฆ่าเชื้อ 134 °C
- เวลาทำให้ปราศจากเชื้อ (Sterilization Time) 10 นาที
- เวลาอบแห้ง (Drying Time) 20 นาที

- ☒ ผลการตรวจสอบด้วยหลอด 1292 Rapid Attest
- ☐ ผลการตรวจสอบด้วยหลอด 1262 Attest

Mfg. Date/Lot No. _____

แถบตรวจสอบเคมีเปลี่ยนสีเป็น ☒ สีดำ

ตัวบ่งชี้ทางเคมีภายใน (3M Comply™) (บริเวณนี้ สำหรับติดตัวอย่าง)

หลอดทดสอบ (Test)	ผลที่อ่านได้	
	+ (มีเชื้อหลงเหลืออยู่)	- (ปราศจากเชื้อ)
# 1		
# 2		
# 3		
# 4		
# 5		
หลอดควบคุม (Control)		

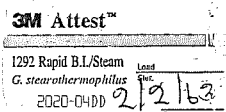
ผู้อ่านผลการตรวจสอบ กักเชื้อ
วัน/เดือน/ปี ที่อ่านผล 2/2/63

No.	รายการอุปกรณ์	แผนก	จำนวนห่อ
1	set หักปาก	} BR	18
2	set เข็ม แผล		4
3	เข็มค้ำ		3
4	กรรไกร forceps		2
5	หลอด		1
6	set เข็ม	} BR	25
7	เข็มค้ำ		25
8	ชุดฉีดยา - ส่วน		11
9	set ส่วนฉีดยา		2 set
10	เข็ม		2

3M Comply™ Bowie-Dick Test

☒ ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน



3M Comply™ Bowie-Dick
(บริเวณนี้ สำหรับติดตัวอย่าง)



แบบฟอร์มบันทึกข้อมูลผลการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำให้ปราศจากเชื้อด้วยไอน้ำ

วัน/เดือน/ปี 2/3/63 เครื่องนึ่งไอน้ำ (No.) 1

Chemdye® Bowie-Dick plus Early Warning Test Sheet
ISO 11140-1, 5

AIR REMOVAL



3M
Comply™
SteriGage™
Steam Chemical
Integrator

REF 1243 Type 5

STEAM

DO NOT REMOVE
PAST THIS POINT

STEAM

121-134°C (250-273°F)

3M

REJECT ACCEPT

can color match when processed

2021-11

Metals free

TERRAGENE

C

แบบฟอร์มบันทึกข้อมูลผลการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำให้ปราศจากเชื้อด้วยไอน้ำ

วัน/เดือน/ปี 2/3/63 เครื่องนึ่งไอน้ำ (No.) 1
รอบที่ทำการตรวจ (Load) 1 ผู้บรรจุห่ออุปกรณ์เข้าตู้ SMV

ติดกราฟที่พิมพ์ออกจากเครื่อง/บันทึกข้อมูล ดังต่อไปนี้

- อุณหภูมิที่ใช้ในการฆ่าเชื้อ 134 °C
- เวลาทำให้ปราศจากเชื้อ (Sterilization Time) 10 นาที
- เวลาอบแห้ง (Drying Time) 20 นาที

☒ ผลการตรวจสอบด้วยหลอด 1292 Rapid Attest

☐ ผลการตรวจสอบด้วยหลอด 1262 Attest

Mfg. Date/Lot No. _____

แถบตรวจสอบเคมีเปลี่ยนสีเป็น ☒ สีดำ

ตัวบ่งชี้ทางเคมีภายใน (3M Comply™) (บริเวณนี้ สำหรับติดตัวอย่าง)

หลอดทดสอบ (Test)	ผลที่อ่านได้	
	+ (มีเชื้อหลงเหลืออยู่)	- (ปราศจากเชื้อ)
# 1		
# 2		
# 3		
# 4		
# 5		
หลอดควบคุม (Control)		

ผู้อ่านผลการตรวจสอบ SMV พลภว.
วัน/เดือน/ปี ที่อ่านผล 2/3/63

No.	รายการห่ออุปกรณ์	แพคเกจ	จำนวนห่อ
1			
2	Set. พลาสติก	46	46
3			
4	Set. ฟิล์ม		21
5	Set. ฟิล์ม		6
6	Set. ฟิล์ม		4
7	Set. ฟิล์ม		46
8	Set. ฟิล์ม 216-16		12
9	Set. ฟิล์ม 16		496
10			

3M Comply™ Bowie-Dick Test

☒ ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน

3M Attest™

1292 Rapid B.I./Steam

G. steatotherophilus

2020-10-01

REF 1250

Type 4

STEAM

121-134°C (250-273°F)



Line turns as dark or darker than color match when processed

3M Comply™ Bowie-Dick

(บริเวณนี้ สำหรับติดตัวอย่าง)

